

# I Datenblatt I

## I Kondensations-Luftentfeuchter I

# AERIAL®

THE DRYING EXPERTS

### AD 680

#### Anwendung & Funktion

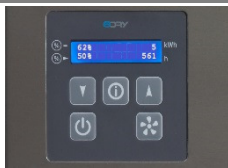
<b>Funktionsweise</b>	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
<b>Einsatzbereich</b>	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
<b>Eignung</b>	beheizte Räume bis 900 m <sup>3</sup> ** unbeheizte Räume bis 700 m <sup>3</sup> **

#### Ausführung

Gehäuse	aus beschichtetem Stahlblech in Edelstahl-Optik
Bodenaufstellung.	Hervorragende Mobilität durch stabilen Transportrahmen und Räder
Blue-Dry®-Technologie	für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen
Vollhermetischer Rollkolbenkompressor	
2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator	für Schnellrocknung und leise Trocknung
Wartungsfreundlicher Kältekreislauf	mit Serviceanschluss
Kondensator und Verdampfer	aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen
Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung	
Leicht zu bedienende mehrsprachige Elektronik eDRY:	
• Anzeige: Betriebsstunden	
• Ein-/Aus-Schalter	
• Anzeige: Ist-/Soll-Feuchte	
• Soll-Feuchteeinstellung (bleibt nach Netztrennung bestehen)	
• Dauerlaufbetrieb	
• Lüfterleistung in 2 Stufen einstellbar	
Geeichter Energiezähler (MID-konform), stromlos ablesbar	



#### Technische Daten

<b>Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *</b>	30°C / 80% r.F. = 78,0 l/d / 1070 W 27°C / 60% r.F. = 56,0 l/d / 910 W 20°C / 60% r.F. = 40,0 l/d / 740 W 10°C / 70% r.F. = 13,0 l/d / 530 W
<b>Umluftmenge</b>	Stufe 1/2 = 600 / 886 m <sup>3</sup> /h
<b>Arbeitsbereich</b>	+1°C bis +34°C 35% r.F. bis 95% r.F.
<b>Geräuschpegel</b>	65 dB(A)
<b>Netzanschluss</b>	230 V / 50 Hz
<b>Anschlusskabel</b>	4,5 m. mit Netzstecker
<b>Schutzart</b>	IPX4
<b>Kältemittel</b>	R410a
<b>Kondensatablauf</b>	Wasserauffangbehälter (14,0 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand. Stutzen f. Ablaufschlauch 12 x 2 mm
<b>Abmessungen</b>	Höhe / Breite / Tiefe 975 / 600 / 520 mm
<b>Gewicht</b>	45 kg
<b>Optional lieferbares Zubehör</b>	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm Pumpen-Kit
<b>Display-Anzeige</b>	

\* In Anlehnung an DIN EN810

\*\* Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte - Stand: April 2017 - Änderungen vorbehalten